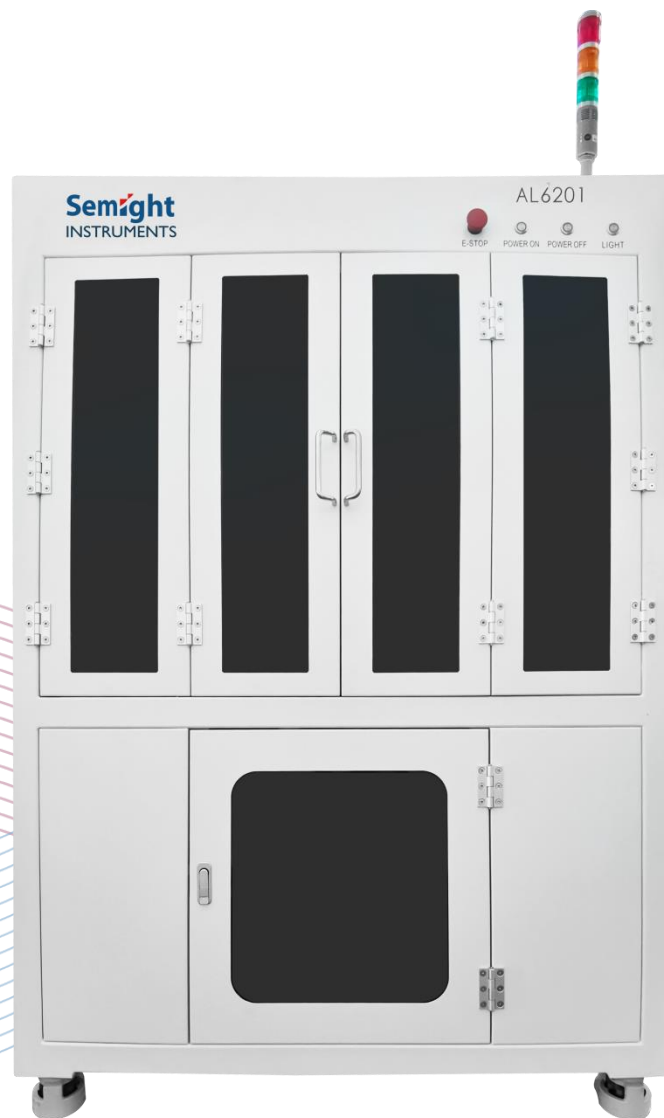


AL6201

CoC 分选系统

Version 1.4



产品描述

联讯仪器 AL6201 是一款专门配合CoC老化系统的自动CoC上下料设备。采用模块式设计,使其可以快速安装、拆卸、维护和切换产品。客户使用AL6201自动将CoC或CoS上料到老化夹具,可以直接将老化夹具放入CoC老化系统老化,或者放入CoC测试系统测试。大幅度减少了人工操作,保障了客户CoC产线的产品可靠性。同时AL6201也可以独立作为裸芯片或者CoC的单独的下料分拣系统使用

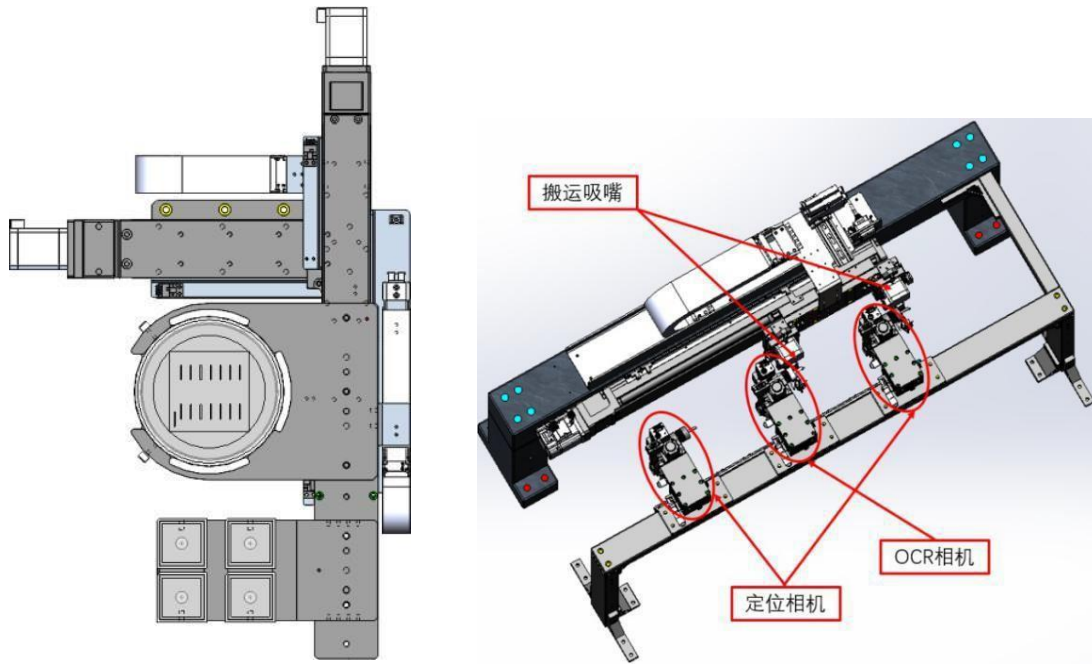
AL6201具有如下功能:对4种不同的芯片料盒间互相倒料,包括联讯CoC老化夹具,各种客户自制载具,GelPak以及蓝膜;支持CoC上chipID识别;支持按照测试结果在下料时进行自动分Bin。

产品特点及优势

- 支持Chip ID识别,单个产品上料<7s,下料<6s;
- 支持最小CoC吸附面积100um X 100um;
- 系统来料角度容限±30度;
- 自动上下料位置精度±50um;
- 吸嘴最大吸力可调,最大不超过24g;
- 取放一次成功率>99.5%;
- 支持老化夹具180度旋转;
- 可选配按客户要求下料时按照测试结果分拣;
- 标配CoC位置识别相机和CoC ID识别相机;
- 支持数据库连接,可提供MES接口;

系统功能

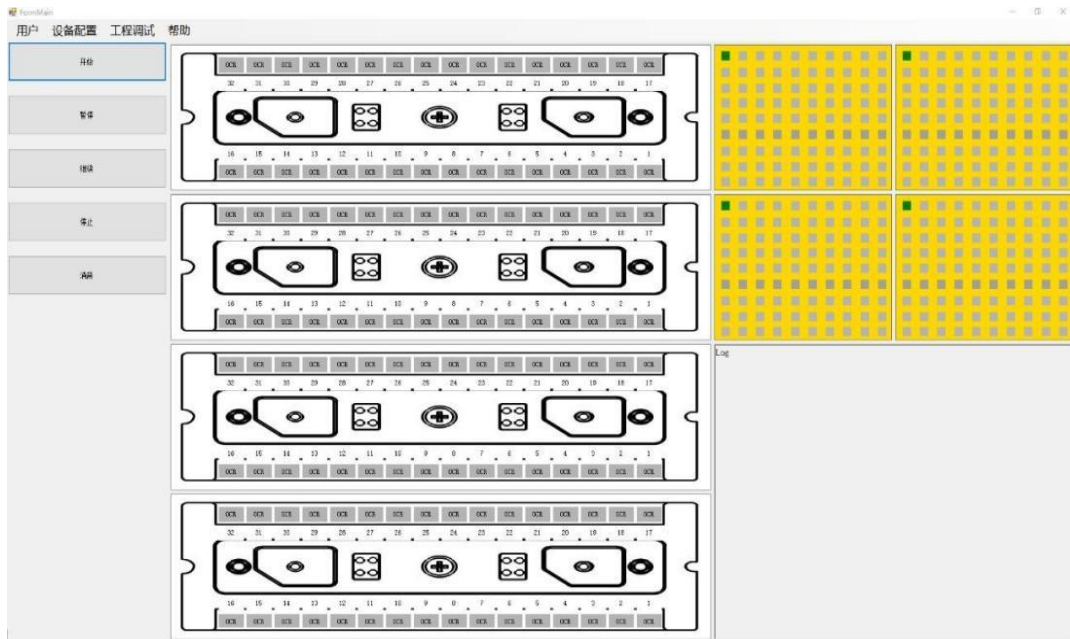
- 定位相机:定位CoC在料盒、蓝膜或者载具夹具上的位置;
- 识别相机:识别CoC Chip ID;
- 吸嘴:选择真空吸嘴以拾取不同尺寸的CoC;
- 蓝膜载台:放置6英寸蓝膜;
- GelPak载台:放置2英寸GelPak;
- 老化夹具载台:放置联讯仪器CoC老化夹具,可旋转180度;
- 搬运装置:在定位相机的协助下在不同载具间搬运上下料;



定位相机+识别相机+吸嘴&不同载台

软件界面

联讯仪器CoC自动上下料系统软件简洁又非常灵活，可以配置上下料方式，料盒方式，以及所有运动轴和相机的参数设定；并且含有全自动，半自动和手动调试模式选择；也可以配置数据库，也可以按照客户要求提供MES接口。



软件界面

技术指标

系统指标	最大CoC尺寸	<5X5mm
	最小吸嘴吸附面积	100um X 100um
	支持GelPak数量	最多2英寸8个 (不包含蓝膜)
	支持蓝膜数量	6英寸1个
	支持老化夹具数量	4个
	ID识别成功率	99% (ID外观无明显缺损或遮挡)
	CoC上料时间	7s/颗
	CoC下料时间	6s/颗
	转料一次成功率	99%
	上下料位置精度	<±50um
	来料角度自适应范围	±30度
	吸嘴吸力	<24g可调
	组件精度	
	X轴精度	定位精度±20um, 重复精度±3um
	左侧上料运动X轴精度	定位精度±20um, 重复精度±3um
	左侧上料运动Y轴精度	定位精度±20um, 重复精度±3um
	右侧下料Y轴精度	定位精度±20um, 重复精度±3um
右侧下料旋转轴	定位精度0.1度, 重复精度±0.05度, 解析度0.01度	
定位相机	3.7um/单像素	
其他参数	系统尺寸 (mm)	1280*1010*1870 (L*W*H)
	压缩空气压力	0.4-0.6Mpa
	输入电源	AC200-240V, 50/60Hz 10A
	系统重量	<500kg
	电脑厂商	Advantech
	操作系统	Microsoft Windows 7/10
	软件平台	Microsoft .Net
	软件语言	C#
	数据库	SQL

采购信息

AL6201	标准配置
FXT	用户夹具

联系我们

邮箱

sales@semight.com

地址

苏州高新区湘江路 1508 号

官网

更多信息请访问 www.semight.com

*本文中的产品指标和说明可不经通知而更新